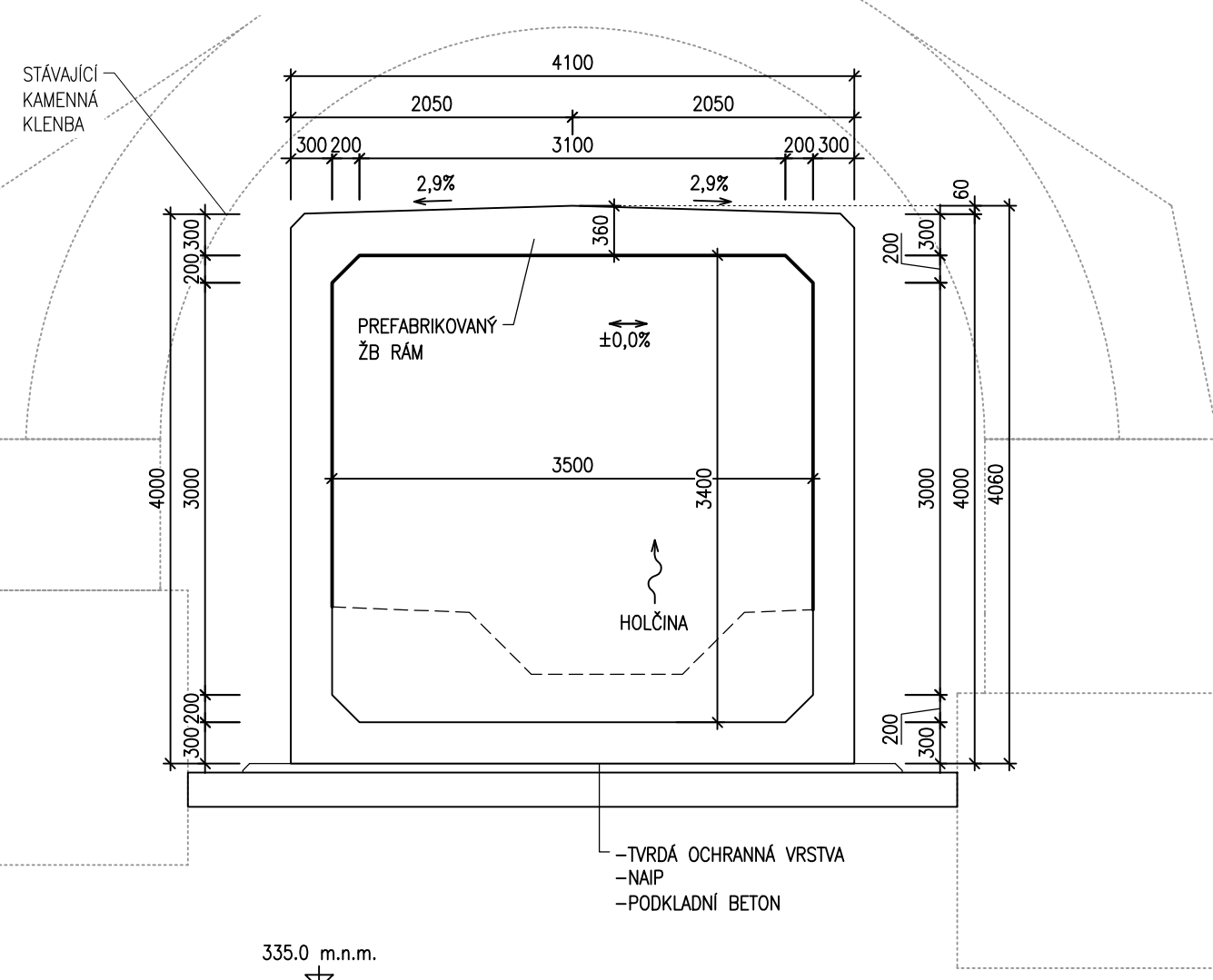
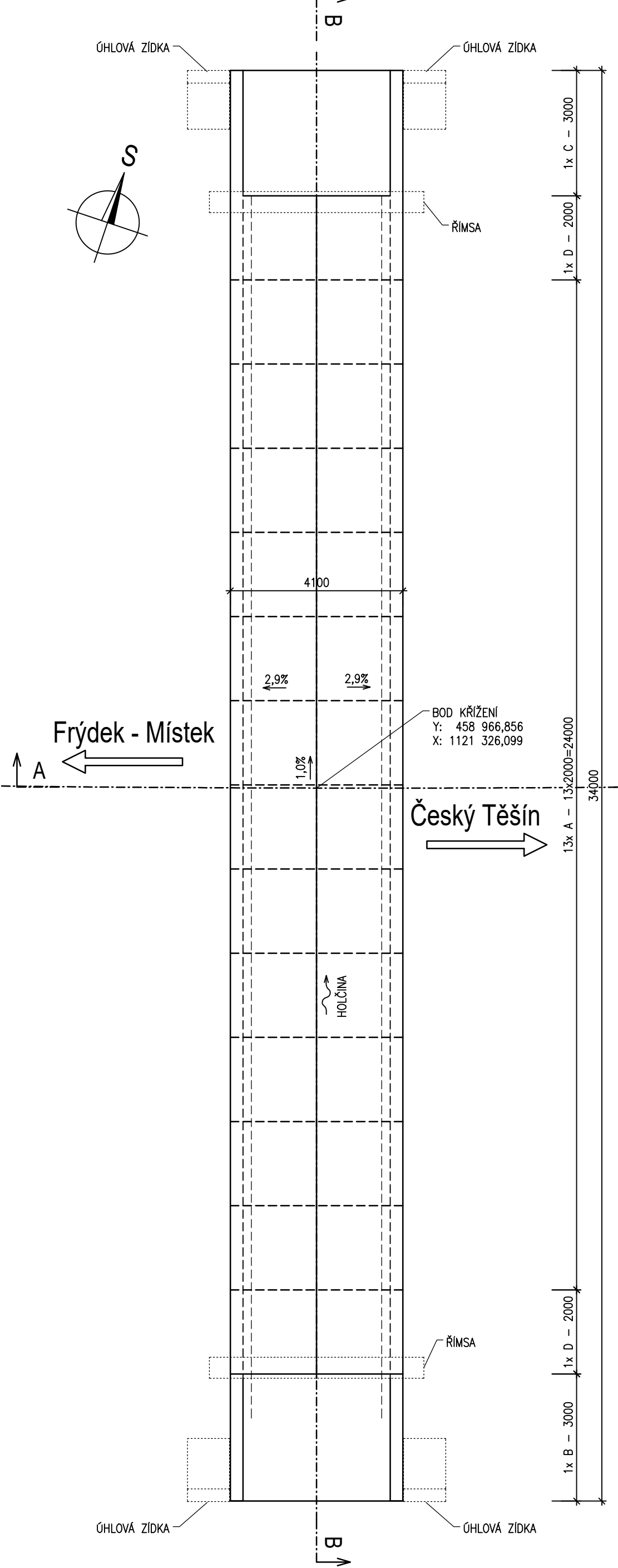


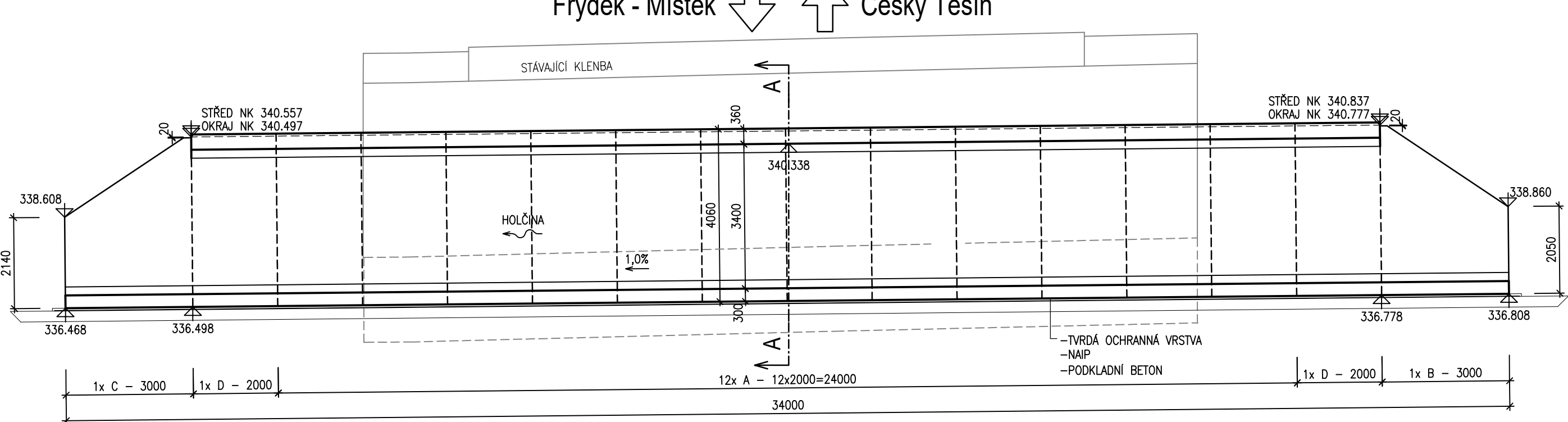
TVAR RÁMU
PODÉLNÝ ŘEZ A-A 1:50



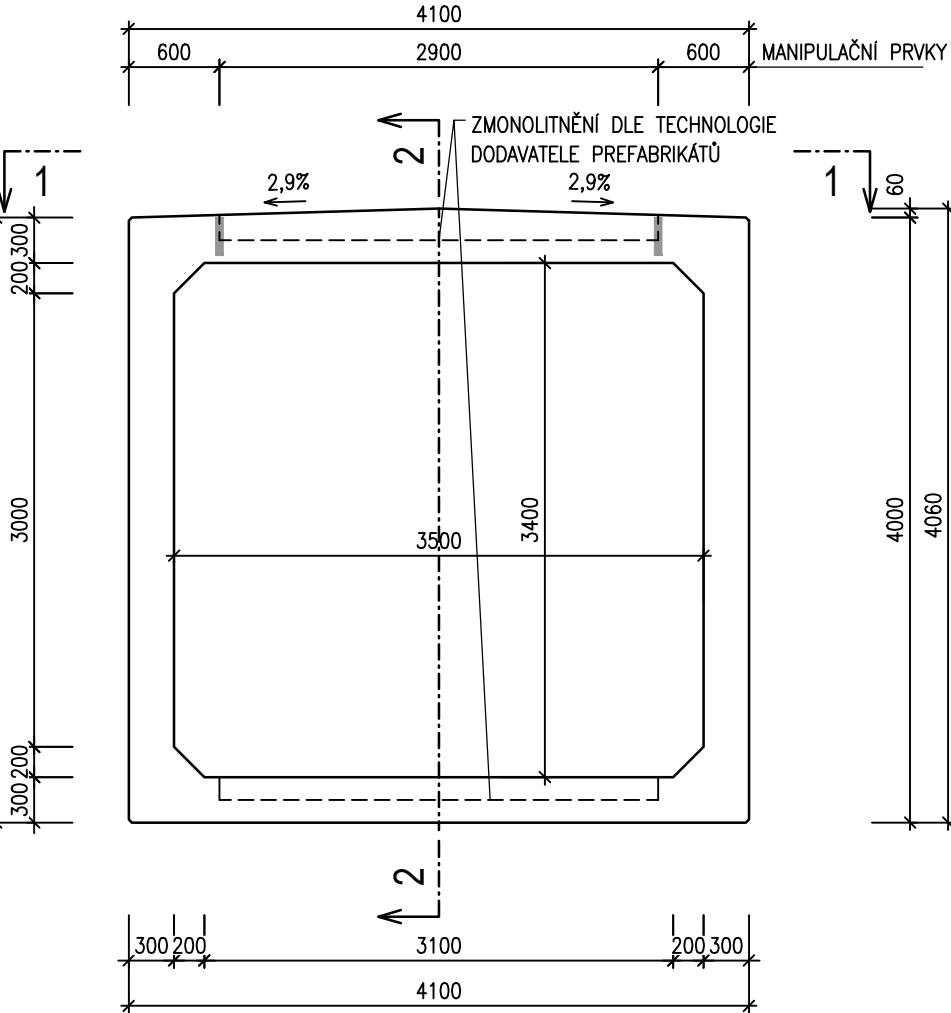
PŮDORYS 1:100



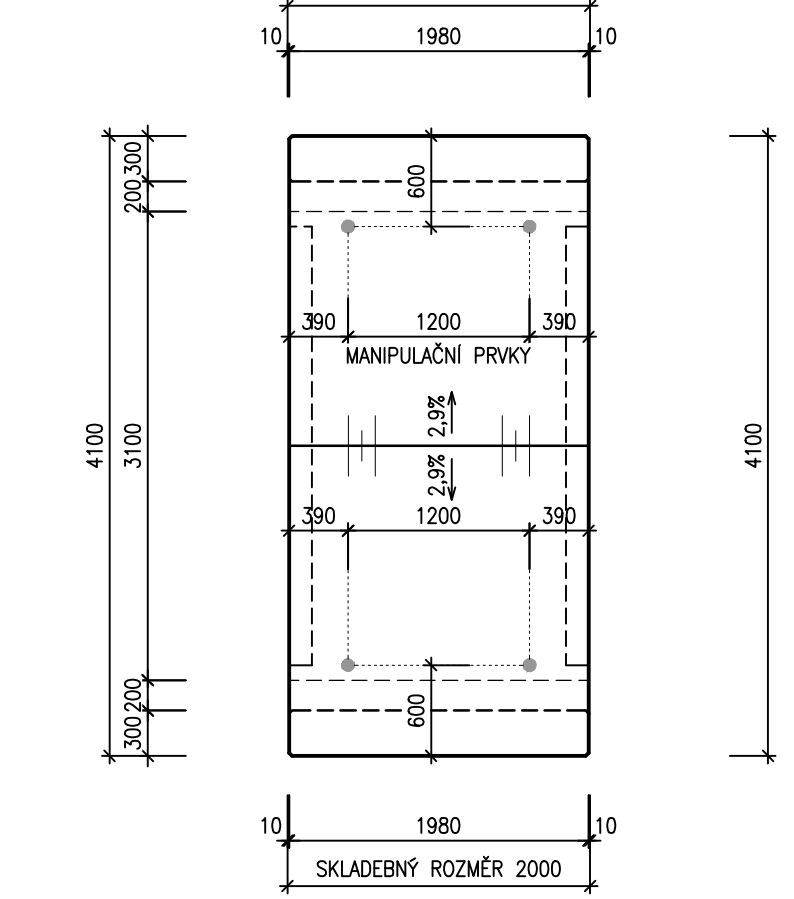
PŘÍČNÝ ŘEZ B-B 1:100



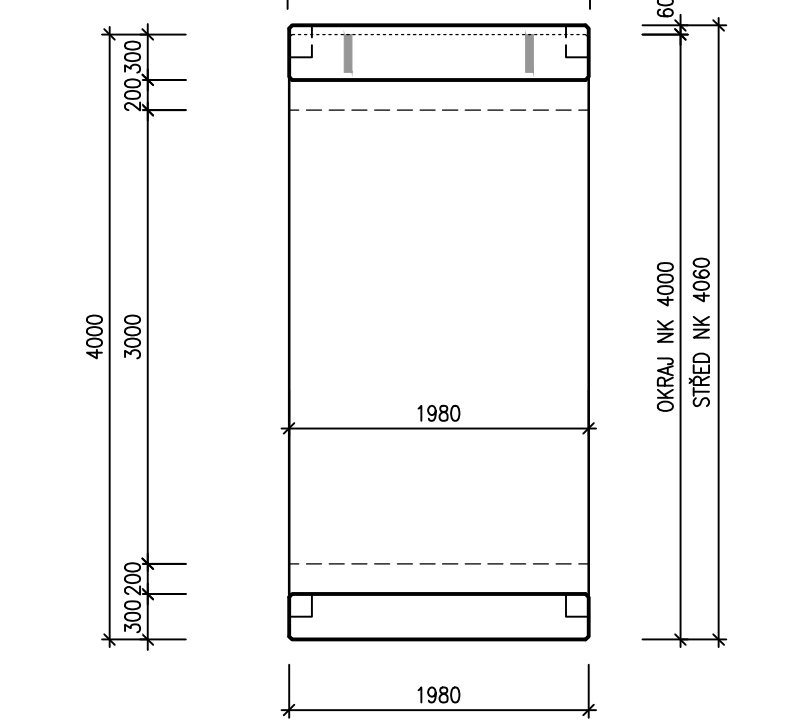
TVAR SEGMENTŮ
TYP A - CELKEM 12 KS
REZ RÁMEM



ŘEZ 1-1

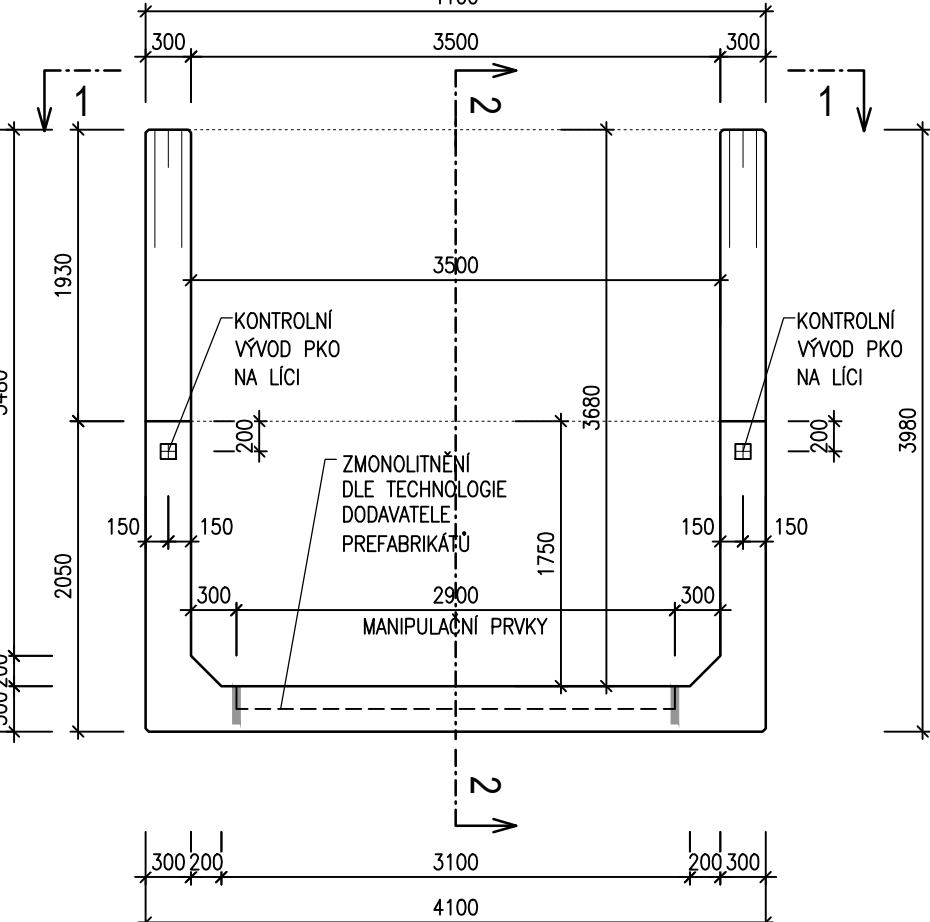


ŘEZ 2-2

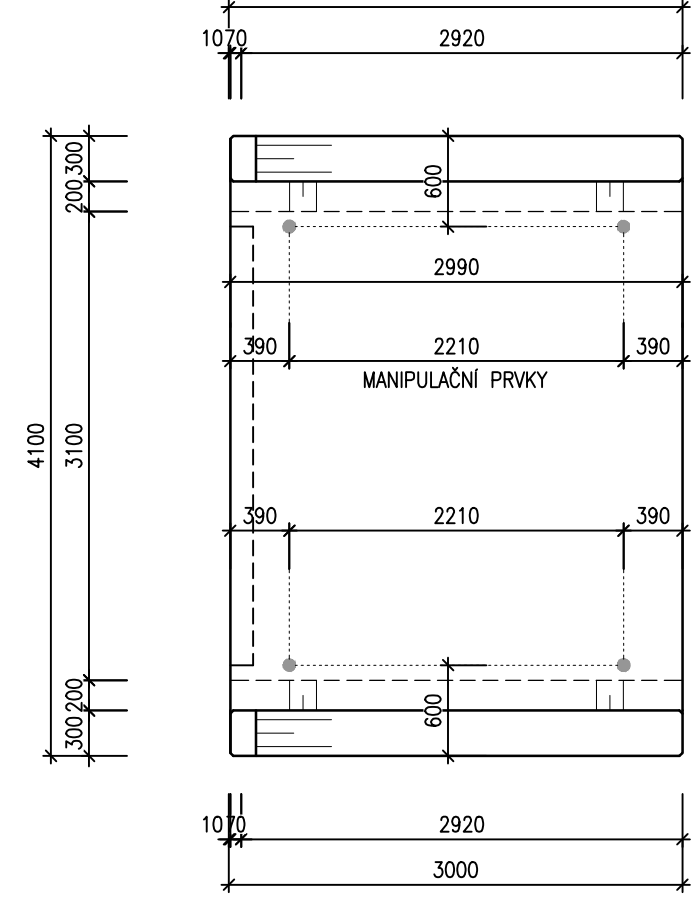


Frydek - Místek
Český Těšín

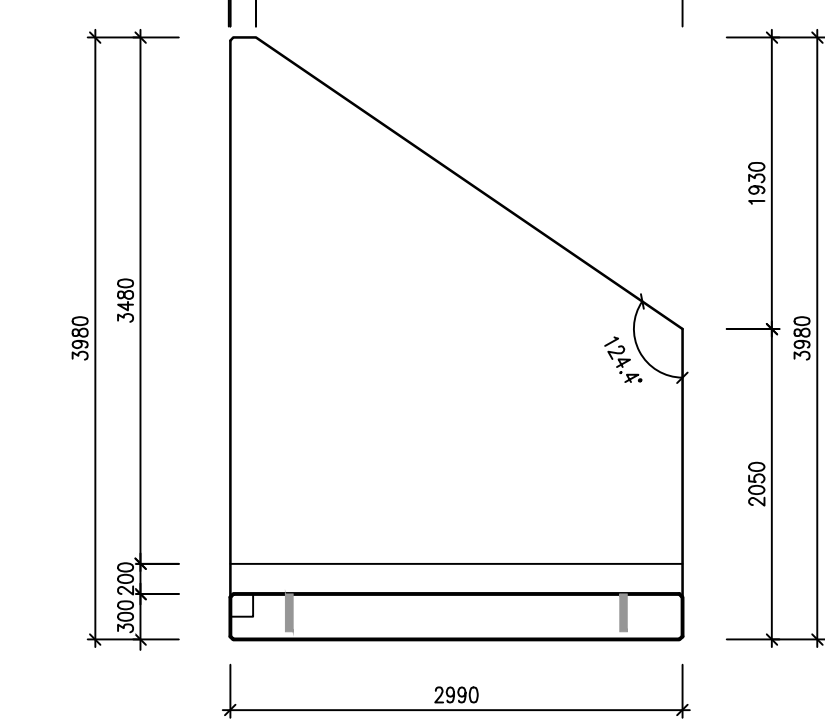
TYP B - CELKEM 1 KS
ŘEZ



ŘEZ 1-1

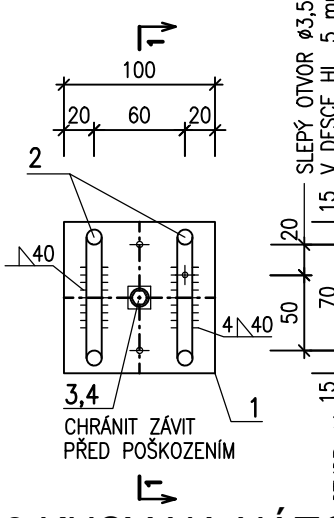


ŘEZ 2-2

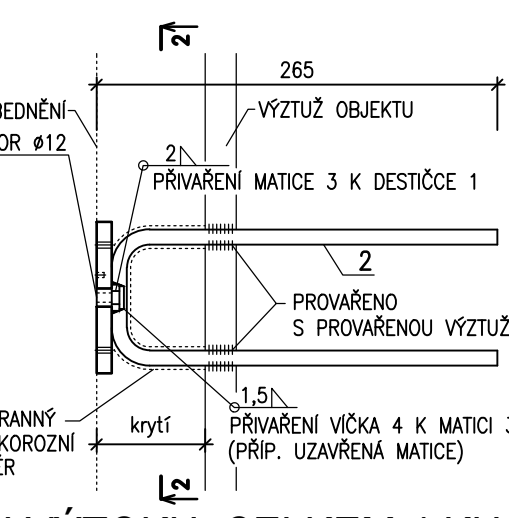


KONTROLNÍ VÝVOD PKO 1:5

POHLED 2-2



ŘEZ 1-1



VÝKAZ MATERIÁLU PRO 1 ks

OZN.	POPIS	ks	HMOTNOST [kg] 1 bm/ks	CELKEM
1	TYČ Ø 10	1	7,85	0,785
2	MATICE M10	1	0,011	0,011
4	VÍČKO 15/15/3	1	0,005	0,005

CELKOVÁ HMOTNOST PŘÍPRAVKU: 1,54 kg (6,16 kg PRO 4 KUSY)

MATERIÁL:
DESKA – KORÓZIVZDORNÁ OCEL DLE TKP 19A a TP193
VÝŽTUŽ – OCEL B 500B

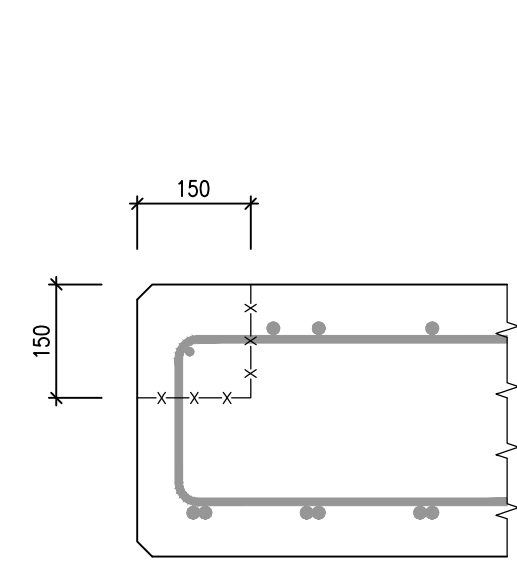
2 KUSY NA NÁTOKU I VÝTOKU, CELKEM 4 KUSY

OCHRANA PROTI BLUDNÝM PROUDŮM

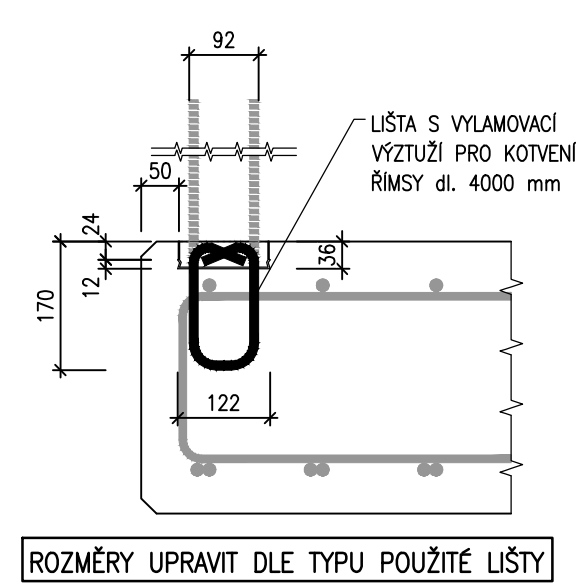
- 1) PRIMÁRNÍ OCHRANA MUSÍ SPLŇOVAT POŽADAVKY ČSN ISO 9690 (73 1215) A ČSN P EN 206 (74 2403), TAB.3
- 2) SEKUNDÁRNÍ OCHRANA BUDE PROVEDENA DLE POŽADAVKŮ ČD SR 5/7, KAPITOLA III
- 3) VÝŽTUŽ SEGMENTŮ BUDE VODIVĚ PROPOJENA DLE POŽADAVKŮ ČD SR 5/7, 3.3.12 – VÝŽTUŽ SEGMENTŮ BUDE ZVLÁŠTĚ VODIVĚ PROPOJENA A DÁLĚ VYVEDENA NA POVRCH DO OCELOVÝCH DESTIČEK OPATŘENÝCH ŠROUBEM PRO MĚŘENÍ

DETAIL 1:10

KAPSA PRO ZMONOLITNĚNÍ



PREFABRIKÁT TYP "D"
SPRAHOVACÍ PRVEK ŘÍMSY



VÝKAZ MATERIÁLU

PREFABRIKÁT	PLOCHA [m²]	ŠÍŘKA [m]	OBIEM BETONU [m³]	POČET [ks]	HMOTNOST 1 KUSU [t]
TYP "A"	4,702	1,98	9,310	12,000	23,275
TYP "B"	2,931	2,99	8,764	1,000	21,909
TYP "C"	2,959	2,99	8,847	1,000	22,119
TYP "D"	4,702	1,98	9,310	2,000	23,275
CELKEM PRO	16	KUSŮ			369,876

MATERIÁLY

BETONY BUDOU PROVEDENY DLE ČSN EN 206+A1
KONSTRUKČNÍ BETONY:
RÁMOVÁ KONSTRUKCE
OSTATNÍ BETONY:
PODKLADNÍ BETON POD RÁM
VÝŽTUŽ:
BETONÁŘSKÁ VÝŽTUŽ
B 500B

POZNÁMKY

1. VŠECHNY HRANY SE ZNOSÍ 20/20 mm, NENÍ-LI UVEDENO JINAK.
2. PODROBNĚ VÝTVYČNÍ JE SOUČÁSTÍ SAMOSTATNĚ PŘÍLOHY "VÝTVYČOVACÍ PLÁN".
3. MANIPULACE S PREFABRIKÁTY BUDE PROŠHAT ZA POMOCI VAHADLA, TAK ABY BYLO ZATÍŽENÍ ROVNOMĚRNĚ PŘENÁŠENO VŠEMI ZÁVĚSNÝMI PRVKY.
4. PRO MANIPULACI BUDOU PREFABRIKÁTY OSAZENY PRVKY S NOSNOSTÍ MIN. 20 t.
5. PŘI PŘEDPOKLADANÉM OHNĚ MANIPULAČNÍCH ZÁVĚSŮ 45°.
6. DETAILY KAPSY PRO ZMONOLITNĚNÍ PREFABRIKÁTŮ, SPÁRY MEZI PREFABRIKÁTY A IZOLACE POVRCHŮ VIZ PŘÍLOHA "PROJEKT VODOTĚSNÝCH IZOLACÍ".
7. SPOJE PETLICEMI ALTERNATIVNĚ NAHRADIT SPINÁNYMI PREFABRIKÁTY S INTEGROVANÝM TĚSNĚNÍM

INVESTOR

SPRÁVA ŽELEZNIC

SPRÁVA ŽELEZNIC, státní organizace
Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha

Stavbu zajišťuje Správa Ostrava
Muglinovská 1038/5, 702 00 Ostrava

D
SO 201

SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM : S-JTSK VÝŠKOVÝ SYSTÉM : BpV	VEDOUcí PROJEKTANT : Ing. Martin ŘEHULKA ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT : Ing. Dalibor DIVIŠ VYPRACOVAL : Ing. Jakub ILČÍK KONTROLOVAL : Ing. Jiří ŠRUBAŘ	OBJEDNATEL : SPRÁVA ŽELEZNIC, státní organizace	DATUM : 12/2020 FORMÁT : 10x44 MĚŘÍTKO : 1:100, 1:50, 1:10, 1:2,5 ÚČEL : DSP+PDPS ČÍS. ZAKÁZKY : 20048 ARCHIVNÍ ČÍS. :	PRIS Projektční kancelář PRIS spol. s r.o. Osová 20, 625 00 Brno
KRAJ : Moravskoslezský NÁZEV AKCE : Rekonstrukce mostu v km 120,767 trati Frydek-Místek – Český Těšín NÁZEV OBJEKTU : SO 201 - Most v km 120,767 NÁZEV PŘÍLOHY : TVAR RÁMU				